

# ポケットゲージ

## 1.はじめに

ご使用になる前に必ずこの「ユーザーズマニュアル」をお読みの上、正しくお使い下さい。  
お読みになった後は、いつでも見られる所に必ず保管して下さい。

## 各種の注意について

### 重要

- 目的を達成するために必要な情報を示します。

- この指示に従わない場合、本器の性能を損なう可能性、あるいは維持することが困難になる可能性があることを示します。

## 2.使用環境

### 重要

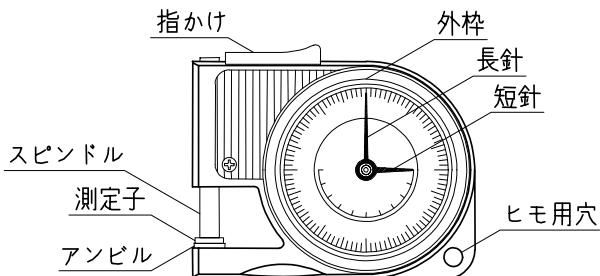
- 温度 0~40℃、湿度 30~70% の環境で使用して下さい。

- 急激な温度変化を避けて下さい。結露して性能に悪影響を及ぼすことがあります。

- 塵埃や油、オイルミストが少ない場所で使用して下さい。

- 直射日光の当たらない場所で使用して下さい。

## 3.各部の名称・仕様



### 仕様一覧

コード No.	7309
測定範囲	0~10 mm
目量	0.01 mm
指示誤差	± 20 μm
最大差込み深さ	15 mm
測定子とアンビルの平行度	5 μm
測定子	6 フラット測定子

参考 ヒモ用穴にヒモを付けると、持ち運びなどに便利です。

## 4.使用上の注意

### 重要

- スピンドルを急激に動かしたり、横方向に過度の負荷を加えたりしないで下さい。

- 指かけに過度の負荷を加えないで下さい。

- 落下などで衝撃が加わった時は、精度などを点検して下さい。

- スピンドルや長針、短針の作動が滑らかであることを確認して下さい。

- 温度変化のある場所で使用する場合はゼロ点の確認、調整を頻繁に行って下さい。

## 5.使用方法

1) 測定子とアンビルの測定面をきれいに拭き、塵埃を取り除きます。

2) ゼロ点を合わせます。

アンビルの測定面を基準面とします。

指かけを操作し、測定子を数回上下させます。基準面と接触しているときの目盛の値が安定していることを確認します。

外枠を回転させて、長針が目盛のゼロを指すように調整して下さい。

再度指かけを操作し、ゼロ点がずれていないことを確認して下さい。

3) ワークを測定します。

指かけを操作し、測定子をゆっくりとワークに接触させます。

これを数回繰り返し、目盛の値が安定していることを確認した後に数値を読み取ります。

## 6.保守点検・修理

### 重要

- スピンドル摺動面の汚れは、乾いた布かアルコールを少量含ませた布で拭き取ります。スピンドルには注油しないで下さい。

- 外枠の汚れは、乾いた柔らかい布か中性洗剤を少量含ませた布で拭き取ります。中性洗剤以外は使用しないで下さい。

- 測定台表面、並びに測定台の支柱は、錆防止のため少量の防錆油を塗布して保管して下さい。

- 本器の性能劣化は、使用状態に大きく左右されます。お客様での使用頻度・環境・使用方法を考慮された上で社内規格等に周期を定め、定期的に点検することをお奨めします。

- 弊社以外で修理や分解した場合の性能は弊社の保証外となります。

# Pocket Gage

## 1. Introduction

Be sure to read this user's manual before using the gage to ensure correct usage.  
Store this manual in an easily accessible place after reading it.

## Explanation of Notes

**IMPORTANT** • A type of note that provides information essential to the completion of a task.

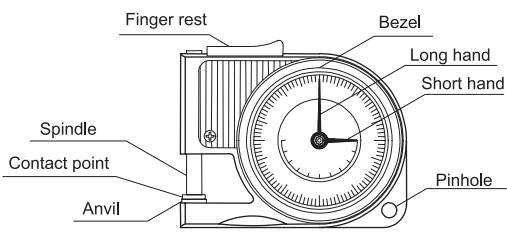
- A type of precaution, which if neglected could result in decreased accuracy or instrument malfunction/failure.

## 2. Usage Environment

**IMPORTANT** • Use the gage in an environment with a temperature of 0 to 40°C and a humidity of 30 to 70%.

- Avoid sudden changes in temperature. Condensation may negatively affect the performance of the gage.
- Use the gage in a place with minimal exposure to dust, oil, and oil mist.
- Use the gage in a place out of direct sunlight.

## 3. Part Names and Specifications



Specifications

Code No.	7309	7308
Measuring range	0-10mm	0-.4"
Graduation	0.01mm	.001"
Accuracy	$\pm 20\mu\text{m}$	$\pm .001"$
Maximum inserted depth	15mm	.59"
Parallelism of contact point and anvil	5 $\mu\text{m}$	.0002"
Contact point	$\phi 6$ flat contact point	.24"DIA. flat contact point

## 4. Notes on Use

**IMPORTANT** • Do not suddenly activate the spindle or add an excessive horizontal load.

- Do not add an excessive load to the finger rest.
- Be sure to check the accuracy of the gage if the gage has been dropped or subject to other shock.
- Check that the operation of the spindle and long and short hands is smooth.
- Regularly check and adjust the zero point when using the gage in a place subject to temperature variation.

## 5. Usage method

1) Wipe the contact point and surface of the measuring table to remove any dust.

2) Set the zero point.

Set the anvil measuring surface as the reference surface.

Use the finger rest and release to move the contact point up and down several times. Check that the graduation value when the contact point touches the reference surface is stable.

Adjust the long hand so that it points to the zero graduation mark by rotating the bezel.

Use the finger rest and release again to check that the zero point has not shifted.

3) Measure the workpiece.

Use the finger rest and release to slowly bring the contact point into contact with the workpiece.

Repeat this several times and read the value after checking that the graduation value is stable.

## 6. Maintenance and Repairs

**IMPORTANT** • Remove dirt or dust from the sliding surface of the spindle using a dry cloth or a cloth on which a small amount of alcohol has been applied.

- Remove dirt or dust on the bezel or digital display surface using a soft dry cloth or a cloth on which a neutral detergent has been applied. Do not use substances other than a neutral detergent to clean the bezel or digital display surface.
- Apply an anti-rust oil containing a small amount of anti-rusting agent to the measuring table before storing the gage.
- The performance deterioration of this gage differs greatly depending on the usage conditions. Customers are therefore advised to establish in-house standards that take into consideration the actual usage frequency, environment, and method, and perform regular maintenance checks on the gage based on these standards.
- Mitutoyo does not guarantee the performance of this gage if repair or disassembly has been performed by other than Mitutoyo.